



Attestation de Qualification des Procédés Spéciaux

Special Processes Qualification Certificate

N° AQPS : SPQC-01707

IND : 2

CODE FOURNISSEUR :
SUPPLIER NUMBER : MDM503734

Société Safran émettrice / <i>Issuing Safran company :</i>	Safran Power Units		prononce la qualification sur les référentiels indiqués suivant GRP-0087 – GRM-0123. <i>grants the qualification on the specifications indicated as per GRP-0087 – GRM-0123.</i>	
Basé sur le rapport n° / <i>Based on report n° :</i>	SA-00164-SPU	Observations / <i>Remarks :</i>	Ind 2: Laser status changed to "Qualified" following the closing of the NCRs. Ind 1: Temporary qualification until 15/11/24 pending the closing of the NCRs.	
Nom du fournisseur / Supplier name :	HAYNES INTERNATIONAL		Date : 20 janv. 2025	
Adresse / Address :	PARK HOUSE ST OPENSHAW		Nom / Name : Elodie ANGAMA-LATCHIMY	
Code postal / Zip code :	M11 2JX		Signature de l'auditeur responsable de la qualification / <i>Signature of the responsible auditor for the qualification</i>	
Ville / City :	MANCHESTER			
Pays / Country :	GB			
Contact du fournisseur / Supplier contact : Najwa Mayoussi - Quality Engineer - nmayoussi@haynesintl.fr				
La validité des qualifications des fournisseurs est confirmée et actualisée par la publication d'une liste des procédés spéciaux qualifiés. <i>The supplier qualification validity is confirmed and updated by the publication of qualified special process list.</i> L'adresse pour accéder à cette liste est disponible dans la GRM-0123, paragraphe « Qualification et surveillance des procédés spéciaux ». <i>The address to access to this list is available in GRM-0123, paragraph "Special Process Qualification and Monitoring".</i> L'activation des accès fournisseurs à cette liste se fait par demande à l'adresse suivante : <i>The activation of suppliers access to this list is done by request to the following address:</i>				
saf.admin-gps@safran.fr				
N° et Nom du procédé Safran : <i>Safran process N° and Name</i>	Référentiel Technique <i>Technical Specification</i>	Statut <i>Status</i>	Restrictions techniques / Remarques <i>Technical limitations / Remarks</i>	Fin de Validité : <i>Expiration Date</i>
14 - NM : 14.3.2 - Découpe laser et perçage laser / Laser cutting and drilling processes	14 - NM : PAQ58C202 (SPU); 14 - NM : Pr-3300 (Group)	Qualified	/	Surveillance selon GRM-0123 Monitoring iaw GRM-0123

N° AQPS :		IND :		
SPQC-01707		2		
Identification des installations : <i>Facilities identification</i>	Caractéristiques de l'installation : <i>Facilities features</i>	Matériau(x) : <i>Material(s)</i>	Domaine d'utilisation : <i>Operating scope</i>	Informations complémentaires : <i>Additional Information</i>
20FN000538	AMADA / EML 2515 AJ FIBER LASER/PUNCH	Steel / Nickel / Aluminium / Titanium	Laser machining / Laser cutting	Serial 73613044
20FN000503	AMADA / FOL3015AJ 4KW FIBER LASER	Steel / Nickel / Aluminium / Titanium	Laser machining / Laser cutting	Serial 29510217