



Industrie Service

# CERTIFICATE

The Notified Body - 0036 -  
of TÜV SÜD Industrie Service GmbH

certifies that

**Haynes International, Inc.**

**1020 West Park Avenue  
Kokomo, Indiana 46904-9013**

**2000 W Defenbaugh Street  
Kokomo, Indiana 46902**

has implemented, operates and maintains a

**Quality Assurance System in accordance with the  
Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3,  
AD 2000-Merkblatt W 0 as well as EN 764-5, Para. 4.2**

as a material manufacturer for the scope of

Custom Melted Ingot, Billet & Bar Plate Material of Corrosion Resistant Ni-Based Alloys.

The scope of the approval is described in the annex to this certificate.  
Further details are mentioned in report no. 72115113-001.

The manufacturer is therefore authorized to issue certificates of specific product control within the scope of the assessed quality system and in accordance with the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU. Possible additional requirements - specific to applied technical specifications to meet PED Annex I - are not affected.

This certificate is valid through August 2019.

**In order to adhere the validity an annual surveillance audit is required.**

The validity of this certificate is connected to a valid certification in accordance with  
ISO 9001:2008.

Certificate No.: DGR-0036-QS-W 109/2002/MUC  
Munich, September 13<sup>th</sup>, 2016

**Notified Body, Nr. 0036**



(M. Strobel)

**Certification Body**  
Material and Welding Technology





Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0**  
**Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.**  
**DGR-0036-QS-W 109/2002/MUC von / dated 2016-09-13 \*)**

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	Haynes International, Inc. 1020 West Park Avenue / 2000 W Defenbaugh Street Kokomo, IN 46904-9013 / Kokomo, IN 46902	Werk / plant: Kokomo	Nationalität/ Country: <b>USA</b>	Datum:/ Date: 2016-09-13	Blatt-Nr./ Page No.: 1 v. / of 3	<b>Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment</b> <b>Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>
-------------------------------	--------------------------------------	--	----------------------	---	--------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks		
		Art / Spec. 3a	Nr. / No. 3b			Kürzel / Code 4	Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		1 = t 2 = kg ↓ Wert value	8a	8b		Art / Spec. 9a	Nr. / No. 9b
							von / from 6a	bis / to 6b	von / from 7a	bis / to 7b						
01	NiMo16Cr15W (2760 HASTELLOY® C-276® alloy)	VdTÜV	400	A L U A	Blech / Plate Band / Strip / Coil Schmiedestück / Forging Stab / Bar	--	20 4 90 90	--	--	--	--	--	--	VdTÜV 400		
02	NiMo16Cr16Ti (2455 HASTELLOY® C-4® alloy)	VdTÜV	424	A L U A	Blech / Plate Band / Strip / Coil Schmiedestück / Forging Stab / Bar	--	65 4 90 90	--	--	--	--	--	--	VdTÜV 424		
03	NiMo28 (2665 HASTELLOY® B-2® alloy)	VdTÜV	436	A L S A	Blech / Plate Band / Strip / Coil Schmiedestück / Forging Stab / Bar	--	65 4 90 90	--	--	--	--	--	--	VdTÜV 436		
04	NiCr21Mo14W (2277 HASTELLOY® C-22® alloy)	VdTÜV	479	A L U A	Blech / Plate Band / Strip / Coil Schmiedestück / Forging Stab / Bar	--	50 4 90 90	--	--	--	--	--	--	VdTÜV 479		
05	2675 HASTELLOY® B-3® alloy	VdTÜV	517	A L S A	Blech / Plate Band / Strip / Coil Schmiedestück / Forging Stab / Bar	--	65 4 90 220	--	--	--	--	--	--	VdTÜV 517		
06	NiCr23Mo16Cu (2316 HASTELLOY® C-2000®)	VdTÜV	539	A L U A	Blech / Plate Band / Strip / Coil Schmiedestück / Forging Stab / Bar	--	65 4 90 90	--	--	--	--	--	--	VdTÜV 539 <b>Bericht Nr. / report no. 72115113-001</b> <b>vom / dated 2016-05-19</b>		

**Erklärung / Explanation:** A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated  
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperatureregelt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed  
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules  
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10

**\*) Die Gültigkeit des Zertifikates ist an eine gültige Zertifizierung gemäß ISO 9001:2008 gebunden / The validity of the certificate is connected to a valid certification in accordance with ISO 9001:2008**



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3**  
**Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.**  
**DGR-0036-QS-W 109/2002/MUC von / dated 2016-09-13 \*)**

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	Haynes International, Inc. 1020 West Park Avenue / 2000 W Defenbaugh Street Kokomo, IN 46904-9013 / Kokomo, IN 46902	Werk / plant: Kokomo	Nationalität/ Country: <b>USA</b>	Datum:/ Date: 2016-09-26	Blatt-Nr./ Page No.: 2 v. / of 3	<b>Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment</b> <b>Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>
-------------------------------	--------------------------------------	--	----------------------	---	--------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks		
		Art / Spec. 3a	Nr. / No. 3b			Kürzel / Code 4	Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		1 = t 2 = kg ↓ Wert value	8a	8b		Art / Spec. 9a	Nr. / No. 9b
							von / from 6a	bis / to 6b	von / from 7a	bis / to 7b						
01	NiMo16Cr15W (2760 HASTELLOY® C-276® alloy)	VdTÜV	400	A	Blech / Plate	--	20	--	--	--	--			<p><b>Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten</b>  <b>Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. /</b>  <b>For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed.</b>  <b>The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.</b></p> <p><b>Bericht Nr. / report no. 72115113-001 vom / dated 2016-05-19</b></p>		
				L	Band / Strip / Coil	--	4	--	--	--	--					
				U	Schmiedestück / Forging	--	90	--	--	--	--					
				A	Stab / Bar	--	90	--	90	--	--					
02	NiMo16Cr16Ti (2455 HASTELLOY® C-4® alloy)	VdTÜV	424	A	Blech / Plate	--	65	--	--	--	--					
				L	Band / Strip / Coil	--	4	--	--	--	--					
				U	Schmiedestück / Forging	--	90	--	--	--	--					
				A	Stab / Bar	--	90	--	90	--	--					
03	NiMo28 (2665 HASTELLOY® B-2® alloy)	VdTÜV	436	A	Blech / Plate	--	65	--	--	--	--					
				L	Band / Strip / Coil	--	4	--	--	--	--					
				S	Schmiedestück / Forging	--	90	--	--	--	--					
				A	Stab / Bar	--	90	--	90	--	--					
04	NiCr21Mo14W (2277 HASTELLOY® C-22® alloy)	VdTÜV	479	A	Blech / Plate	--	50	--	--	--	--					
				L	Band / Strip / Coil	--	4	--	--	--	--					
				U	Schmiedestück / Forging	--	90	--	--	--	--					
				A	Stab / Bar	--	90	--	90	--	--					
05	2675 HASTELLOY® B-3® alloy	VdTÜV	517	A	Blech / Plate	--	65	--	--	--	--					
				L	Band / Strip / Coil	--	4	--	--	--	--					
				S	Schmiedestück / Forging	--	90	--	--	--	--					
				A	Stab / Bar	--	220	--	220	--	--					
06	NiCr23Mo16Cu (2316 HASTELLOY® C-2000® alloy)	VdTÜV	539	A	Blech / Plate	--	65	--	--	--	--					
				L	Band / Strip / Coil	--	4	--	--	--	--					
				U	Schmiedestück / Forging	--	90	--	--	--	--					
				A	Stab / Bar	--	90	--	90	--	--					

**Erklärung / Explanation:** A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated  
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperaturgeregt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed  
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules  
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10

**\*) Die Gültigkeit des Zertifikates ist an eine gültige Zertifizierung gemäß ISO 9001:2008 gebunden / The validity of the certificate is connected to a valid certification in accordance with ISO 9001:2008**



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3**  
**Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.**  
**DGR-0036-QS-W 109/2002/MUC von / dated 2016-09-13 \*)**

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	Haynes International, Inc. 1020 West Park Avenue / 2000 W Defenbaugh Street Kokomo, IN 46904-9013 / Kokomo, IN 46902	Werk / plant: Kokomo	Nationalität/ Country: <b>USA</b>	Datum:/ Date:Rev.2 2016-09-26	Blatt-Nr./ Page No.: 3 v. / of 3	<b>Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment</b> <b>Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>
-------------------------------	--------------------------------------	--	----------------------	---	-------------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks		
		Art / Spec. 3a	Nr. / No. 3b			Kürzel / Code 4	Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		1 = t 2 = kg ↓ Wert value	8a	8b		Art / Spec. 9a	Nr. / No. 9b
							von / from 6a	bis / to 6b	von / from 7a	bis / to 7b						
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10		
07	NiCr22Mo9 Nb (2.4856) (2650 HAYNES® 625 alloy) (UNS N06625)	ASME EAM	B443 0526- 40	A L U A	Blech / Plate Band / Strip / Coil Schmiedestück / Forging Stab / Bar	--	20 4 90 90	--	-- -- -- 90	--	--					
08	Alloy D205			A	Band / Sheet / Strip	--	1.0							Alfa Laval material standard AL 111 6379-63 (Rev. 09, 2016-07-11)  <b>Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten</b> <b>Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. /</b> <b>For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed.</b> <b>The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.</b>  <b>Bericht Nr. / report no. 72115113-001 vom / dated 2016-05-19</b>		

**Erklärung / Explanation:** A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated  
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperatureregelt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed  
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules  
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10

**\*) Die Gültigkeit des Zertifikates ist an eine gültige Zertifizierung gemäß ISO 9001:2008 gebunden / The validity of the certificate is connected to a valid certification in accordance with ISO 9001:2008**