

Société Safran émettrice : *Safran Aircraft Engines* prononce la qualification sur les référentiels indiqués suivant GRP-0087 – GRM-0123.
Safran Aero Boosters
Issuing Safran company *Safran Transmission Systems* grants the qualification on the specifications indicated as per GRP-0087 – GRM-0123.


HAYNES INTERNATIONAL LIMITED
PARKHOUSE STREET OPENSHAW, MANCHESTER, M11 2ER, UK

Pour les procédés spéciaux suivant, les domaines sont précisés page suivante
For the following special processes refer to next page for scope definition

Safran Process N°	Procédés Processes	Référentiel Technique Technisai Specification	Statut Status	Restrictions techniques Technical limitation	Fin de Validité Expiration Date
14.3.2	Laser cutting and drilling processes	DMP62	Temporary qualified		31/03/2018

N° de rapport Report No.	Observations Remarks
Dq-3300-3 0	Nadcap certificate : 4842170478

La validité des qualifications des fournisseurs est confirmée et actualisée par la publication de la liste des procédés spéciaux qualifiés sur le site (AIRCOLLAB : www.boostaerospace.com/aircollab/ L'activation des accès fournisseurs à ce site se fait par demande à l'adresse suivante : saf.admin-gps@safran.fr / The supplier qualification validity is confirmed and updated by the publication of qualified special process list on website (AIRCOLLAB: www.boostaerospace.com/aircollab/). The activations of suppliers access to the website will be done upon request to this following email address: saf.admin-gps@safran.fr

Auditeur/Responsable de la Qualification Auditor/Qualification Leader		
Date :	Name :	Signature :
09/10/2017	T. PERIN	

Domaine de Qualification des Procédés Spéciaux
Special Processes Qualification Scope

Identification des installations <i>Facilities identification</i>	Caractéristiques de l'installation <i>Facilities features</i>	Matériau(x) <i>Material(s)</i>	Domaine d'utilisation <i>Operating scope</i>	Commentaires <i>Comments</i>
00300002 BYSTRONIC BY-SPRINT LASER 3KW	P max : 3000 W Gas : O2 OR N2 PARAMETER DEPENDENT		Laser machining	
FA 000310 TRUMPF TC 6000L FMC / TLF 3200	P max : 3200 W Gas : O2 OR N2 PARAMETER DEPENDENT		Laser machining	
20FN000503 AMADA FOL3015AJ 4KW FIBER LASER	P max : 4000 W Gas : O2 OR N2 PARAMETER DEPENDENT		Laser machining	